



CE



Strona produktu

Spawarka inwertorowa GIS 122

Nr art: 20122

- Spawarka inwertorowa
- Hot-Start dla optymalnego zapłonu elektrody
- Arc-Force stabilizuje łuk spawalniczy poprzez automatyczną regulację prądu spawania, zapewniając w ten sposób doskonałe wyniki spawania
- Anti-Stick zapobiega przywieraniu elektrody do elementu spawanego.
- Spawanie metodą TIG (opcjonalnie)
- Uchwyt elektrody z kablem (połączenie wtykowe 9 mm)
- Zacisk masy z kablem (połączenie wtykowe 9 mm)
- zabezpieczenie termiczne
- w zestawie młotek żużlowy ze szczotką drucianą
- w tym osłona spawalnicza
- ED przy maks. prądzie spawania 230 V: 20%
- pasek do przenoszenia

Akcesoria opcjonalne:

- # 16921 Automatyczna przyłbica spawalnicza GSH-TC-2
- 16922 Automatyczna przyłbica spawalnicza GSH-K
- 16924 Automatyczna przyłbica spawalnicza GSH 180-TC-2
- # 16975 Rękawice spawalnicze 5-palcowe 6120
- # 41690 Wyposażenie stanowiska spawalniczego TIG

Dane techniczne:

Napięcie sieciowe:	230 V
Częstotliwość:	50/60 Hz
Klasa ochrony:	I
Klasa ochrony (IP):	21S
Klasa izolacji:	H
Moc biegu jałowego:	16,7 W
Wydajność:	83 %
maks. zasilanie sieciowe 230 V:	3.6 kVA
Bezpiecznik, obojętny:	16 A
Napięcie w obwodzie otwartym:	60 V
Zakres regulacji prądu spawania:	10-120 A
Cykl pracy przy maks. prądzie 230 V:	120 A / 20% A ~ %
zalecana grubość materiału:	1 - 5 mm

MMA

Grubość elektrody:	1,6 - 3,25 mm
ANTI STICK:	Ja
ARC FORCE:	Ja
HOT START:	Ja

Wymiary LxBxH:	295 x 135 x 220 mm
Waga netto:	4,6 kg
Masa brutto:	5,4 kg



VE 66



L 350 x B 210 x H 255 mm

GTIN-Code

4015671657138